

정 : 1996. 08. 30	제 품 규 격	규격 NO.	BC-A-1
개정 : 1999. 06. 01	E M I - BEAD CORE	Page	1 / 5

## 1. 일 반 내 용

### 1) 적용범위

본 내용은 전기, 전자기기의 EMI NOISE 제거를 위한 BEAD CORE에 적용 한다.

### 2) 품 질

BEAD CORE는 품질이 보증된 공정에서 제조되어 높은 신뢰성을 보증 한다.

### 3) 시험조건

전자부품의 환경 시험 방법 통칙(KS-C-6007)DP 준한다.

### 4) 정 격

#### (1) 사용 온도 범위

KS-C-6410(JISC6422)의 등급Y(-25℃ ~ +85℃)로 한다.

#### (2) 약칭구성

<u>S</u>	<u>A</u>	<u>T</u>	<u>3560</u>	<u>L</u>
①	②	③	④	⑤

① BEAD CORE의 개수를 말한다.

S	D
SINGLE	DOUBLE

② 제품의 형태를 말한다.

A	R
AXIAL TYPE	RADIAL TYPE

③ 가공의 형태를 말한다.

T	B
TAPING TYPE	BULK TYPE

④ CORE의 SIZE를 말한다.

규격	SIZE(mm)		비고
	A(±0.4)	B(±0.4)	
2550	2.5	5.0	
3550	3.5	5.0	
3557	3.5	5.7	
3560	3.5	6.0	
3580	3.5	8.0	
3590	3.5	9.0	
3510	3.5	10.0	
3512	3.5	12.0	

⑤ LEAD PICH 를 말한다.

AXIAL		RADIAL
S	L	S
26	52	5

제정 : 1996. 08. 30	제 품 규 격	규격 NO.	BC-A-1
개정 : 1999. 06. 01	E M I - BEAD CORE	Page	2 / 5

## 2. 외 관

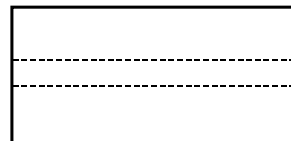
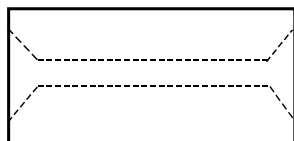
### 1) 외 관

상품성, 기능이 손상되지 않도록 파손, 변색이 없어야 한다.

### 2) 치 수

버니어 캘리퍼스(2급)을 사용하여 4항을 만족 하여야 한다.

### 3) CORE SHAPE



## 3. 전기적 특성

### 1) 신뢰성

순번	규격		시 험 방 법
1	IMPEDANCE	- 100MHz에서 측정. (3-2항 참조)	- IMPEDANCE 측정기
2	사용온도 범위	- 25℃ ~ +85℃	
3	납땜성	- LEAD의 원주방향으로 주위에 납땜이 75%이상 부착 될 것.	- 땜납 JIS Z3282 H63A를 230±5℃로 유지하고 3±1초간 침적 시킨 후 LEAD선의 표면을 육안으로 검사한다.
4	납 내열성	- CORE가 파손 되지 않을 것. - 초기 특정치의 ±30% 이내 있을 것.	- 땜납 JIS Z3282 H63A를 온도260±5℃로 유지하고 10±1초간 침적 시킨 후 3시간 방치한 다음 특성을 측정 한다.
5	LEAD의 인장강도	- 외관손상 및 LEAD 빠짐 등의 이상이 없을 것.	- JIS C5035, 3-3-1 에 의거 본체를 고정하여 LEAD선 방향으로 2±1kg의 하중을 10±1초간 가한다.
6	단자 굴곡 강도	- 단선이 없을 것.	- JIS C5035, 3-3-1(1) 조건1에 의거 본체를 고정하여 LEAD선 방향으로 500g 하중을 가하여 2~3초의 속도로 90° 구부린 후 본래 위치로 한 다음, 다시 동일 속도로 반대쪽으로 90° 구부리고 다시 원위치 한다.

제정 : 1996. 08. 30	제 품 규 격	규격 NO.	BC-A-1
개정 : 1999. 06. 01	<b>E M I - BEAD CORE</b>	Page	3 / 5

2) IMPEDANCE 규격

단위 : Ohm ( $\Omega$ )

제품명	IMPEDANCE   Z		제품명	IMPEDANCE   Z	
	MIN	MAX		MIN	MAX
SAT(B)2550L(S)	50	60	DRT(B)2550S	100	120
SAT(B)3550L(S)	60	70	DRT(B)3550S	120	140
SAT(B)3557L(S)	70	85	DRT(B)3557S	140	170
SAT(B)3560L(S)	80	90	DRT(B)3560S	160	180
SAT(B)3565L(S)	85	95	DRT(B)3565S	170	190
SAT(B)3580L(S)	100	110	DRT(B)3580S	200	220
SAT(B)3590L(S)	110	120	DRT(B)3590S	220	240
SAT(B)3510L(S)	120	130	DRT(B)3510S	240	260
SAT(B)3512L(S)	130	140	DRT(B)3512S	260	280
SRT(B)2550S	50	60	<b>Measured at 100MHZ</b>		
SRT(B)3550S	60	70			
SRT(B)3557S	70	85			
SRT(B)3560S	80	90			
SRT(B)3565S	85	95			
SRT(B)3580S	100	110			
SRT(B)3590S	110	120			
SRT(B)3510S	120	130			
SRT(B)3512S	130	140			

제정 : 1996. 08. 30	제 품 규 격	규격 NO.	BC-A-1
개정 : 1999. 06. 01	E M I - BEAD CORE	Page	4 / 5

#### 4. 구조 및 치수

<p><b>SAB --- S TYPE (26mm)</b></p>	<p><b>SAT --- S TYPE (26mm)</b></p>
<p><b>SAB --- L TYPE (52mm)</b></p>	<p><b>SAT --- L TYPE (52mm)</b></p>
<p><b>SRB --- S TYPE</b></p>	<p><b>SRT --- S TYPE</b></p>
<p><b>DRB --- S TYPE</b></p>	<p><b>DRT --- S TYPE</b></p>

제정 : 1996. 08. 30	제 품 규 격	규격 NO.	BC-A-1
개정 : 1999. 06. 01	E M I - BEAD CORE	Page	5 / 5

## 5. 포장 사양

### 1) 포장 수량

단위 : PCS

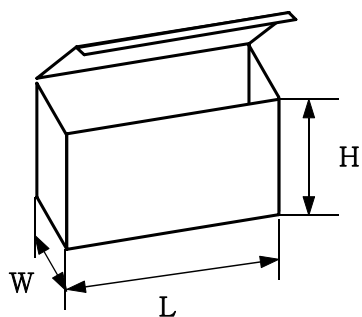
STYLE	TYPE	內 BOX	外 BOX	비고
AXIAL TYPE	SAT - S (26mm)	3,000	36,000	
	SAT - L (52mm)	1,500	18,000	

### 2) 포장 BOX 치수

단위 : mm

구 분		치 수			비고
		L	W	H	
內 BOX	SAT - S (26mm)	255	50	100	
	SAT - L (52mm)	255	82	95	
外 BOX		355	270	310	

#### ① 內 BOX 도면



#### ② 外 BOX 도면

