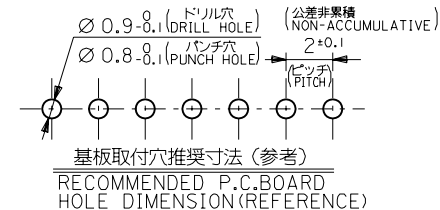
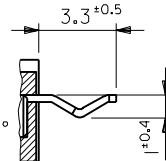


2極品のキンク形態図
KINK FORM FOR 2 CKTS.
両方のテールにキンクを施す。
SOLDER TAIL KINK SHOULD
BE ADDED ON BOTH TAILS.



注記 NOTES

1. 嵌合相手 : 51004-**-00
MATES WITH : 51004-**-00
2. 3極品以上のキンク加工については、1極おきに2箇所以上を施すこと。
KINK TO BE ADDED ON THE ODD NUMBER SOLDER TAILS. (FROM THE TRADE MARK SIDE.)
3. ロック用の穴は、2極品及び3極品に1ヶ、4極品以上は2ヶとする。
LOCKING HOLE : 1 PLACE FOR 2, 3 CKTS. 2 PLACES FOR 4 CKTS. AND MORE THAN 4 CKTS.

26	3	1.4	28	32	31.1	28	53014-1510	15
24	3	1.4	26	30	29.1	26	-1410	14
22	3	1.4	24	28	27.1	24	-1310	13
20	3	1.4	22	26	25.1	22	-1210	12
18	3	1.4	20	24	23.1	20	-1110	11
16	3	1.4	18	22	21.1	18	-1010	10
14	3	1.4	16	20	19.1	16	-0910	9
12	3	1.4	14	18	17.1	14	-0810	8
10	3	1.4	12	16	15.1	12	-0710	7
8	3	1.4	10	14	13.1	10	-0610	6
6	3	1.4	8	12	11.1	8	-0510	5
4	3	1.4	6	10	9.1	6	-0410	4
—	4	3.4	4	8	7.1	4	-0310	3
—	3	1.4	2	6	5.1	2	53014-0210	2
G	F	E	D	C	B	A	ENG. NO.	極品 NO. OF CKTS.

角度	ANGLE	±3°
30以上	OVER	±0.3
10以上 30未満	OVER UNDER	±0.25
10未満	UNDER	±0.2
一般公差	GENERAL TOLERANCES	

材料	図中参照	SEE DWG.
仕上げ	FINISH	—
適用電線範囲	WIRE RANGE	—
被覆外径	INS. RANGE	—
DRAWN BY	CHK'D BY	92/3/6
M.HENMI	M.FUKUSHIMA	92/3/6
DATE	DATE	92/05/28
APP'D BY	SCALE	5-1
M.ENOMOTO		

材料	図中参照	SEE DWG.
仕上げ	FINISH	—
適用電線範囲	WIRE RANGE	—
被覆外径	INS. RANGE	—
DRAWN BY	CHK'D BY	92/3/6
M.HENMI	M.FUKUSHIMA	92/3/6
DATE	DATE	92/05/28
APP'D BY	SCALE	5-1
M.ENOMOTO		

材料	図中参照	SEE DWG.
仕上げ	FINISH	—
適用電線範囲	WIRE RANGE	—
被覆外径	INS. RANGE	—
DRAWN BY	CHK'D BY	92/3/6
M.HENMI	M.FUKUSHIMA	92/3/6
DATE	DATE	92/05/28
APP'D BY	SCALE	5-1
M.ENOMOTO		